



ULUSAL YETERLİLİK

18UY0375-3

**EL İŞÇİSİ
(DERİ/KÜRK HAZIR GİYİM)**

SEVİYE 3

REVİZYON NO:00

MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU

Ankara, 2018

ÖNSÖZ

El İşçisi (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3) 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik'te belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler için temel ölçütler aşağıdaki şekilde tanımlanmıştır:

- a) Ulusal yeterlilikler, ulusal meslek standartları veya uluslararası standartlara dayalı olarak oluşturulur.
- b) Ulusal yeterlilikler katılımcı bir anlayışla hazırlanır ve ilgili tarafların görüş ve katkısı alınır.
- c) Ulusal yeterlilikler, mesleki alana ilişkin iş sağlığı ve güvenliği, çevre ve kalite ile ilgili hususları kapsar.
- d) Ulusal yeterlilikler kullanıcılar tarafından anlaşılacak şekilde yazılır.
- e) Ulusal yeterlilikler hayat boyu öğrenme ilkesi çerçevesinde bireyin kendini geliştirmesini ve meslekte ilerlemesini teşvik eder.
- f) Ulusal yeterlilikler açık veya gizli hiçbir ayrımcılık unsuru içermez.
- g) Ulusal yeterlilikler, bireyin bilgi, beceri ve yetkinliğinin kalite güvencesi dâhilinde ölçülmesini temin eden unsurları içerir.

18UY0375-3 EL İŞÇİSİ (DERİ/KÜRK HAZIR GIYIM) (SEVİYE 3) ULUSAL YETERLİLİĞİ

1	YETERLİLİĞİN ADI	El İşçisi (Deri/Kürk Hazır Giyim)
2	REFERANS KODU	18UY0375-3
3	SEVİYE	3
4	ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ	ISCO 08: 7318 (Tekstil, deri ve benzer malzemeleri kullanan el işi çalışanları)
5	TÜR	-
6	KREDİ DEĞERİ	-
7	A)YAYIN TARİHİ	26/09/2018
	B) REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	-
8	AMAÇ	Bu yeterlilik El İşçisi (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3) mesleğinin nitelikli kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için; <ul style="list-style-type: none"> - Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak, - Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek, - Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.
9	YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART (LAR)I	16UMS0524-3 / El İşçisi (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
10	YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART (LAR)I	-
11	YETERLİLİĞİN YAPISI	
11-a) Zorunlu Birimler		
18UY0375-3/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu		
11-b) Seçmeli Birimler		
18UY0375-3/B1: Kürk Giysi El İş İşlemleri 18UY0375-3/ B2: Deri Giysi El İş İşlemleri		
11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları		
Adayın mesleki yeterlilik belgesi alabilmesi için A1 yeterlilik biriminden ve seçmeli birimlerin en az bir tanesinden başarılı olması zorunludur.		
12	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
El İşçisi (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3), Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan teorik ve performans dayalı sınavlara tabi tutulur. Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için teorik ve performans dayalı sınavların ikisinden de başarılı olmaları şartı vardır.		

Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavları her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır.

Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.

13	BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ	Belgenin geçerlilik süresi beş (5) yıldır.
14	GÖZETİM SIKLIĞI	Belge geçerlilik süresi içerisinde adaylar gözetime tabi tutulur. Adayın performansı belge aldığı tarihten itibaren 2'nci yıl ile 3'üncü yıl arasında sınav ve belgelendirme kuruluşunun belirleyeceği gözetim yöntemi ile değerlendirilir. Gözetim sonucu performansı yeterli bulunmayan veya gözetimi belge sahiplerinden kaynaklanan nedenlerle yapılamayan belge sahiplerinin belgeleri askıya alınır. Belgesinin askıda olma nedeni ortadan kalkan belge sahiplerinin belgelerinin geçerliliği geçerlilik süresi sonuna kadar devam eder.
15	BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ	Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur; a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içinde yeterlilik belgesi kapsamında toplamda en az iki (2) yıl çalıştığına dair resmi kayıt veya son 1 yıl aralıksız çalıştığına dair resmi kayıt sunulması, b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama (performans) sınavı (P1) yapılması. Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.
16	YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
17	YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
18	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	26/09/2018-2018/25

**18UY0375-3/A1: İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ, ÇEVRE KORUMA, KALİTE VE İŞ
ORGANİZASYONU YETERLİLİK BİRİMİ YETERLİLİK BİRİMİ**

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu
2	REFERANS KODU	18UY0375-3/A1
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	26/09/2018
	B) REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	16UMS0524-3 / El İşçisi (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	<p><u>Öğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı güvenliği ile çevre koruma önlemlerini açıklar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>1.1: İş süreçlerindeki tehlike ve riskler ile İSG önlemlerini açıklar. 1.2: Acil durumlarda uygun davranış ve önlemleri açıklar. 1.3: Çalışma ortamında çevre korumaya yönelik işlemleri açıklar. 1.4: İşletme kaynaklarını tasarruflu kullanma yöntemlerini açıklar.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 2: Üretim sürecinde iş organizasyonu ve kalite gereklerini açıklar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>2.1: İşe ait kalite gerekliliklerini açıklar. 2.2: Üretim süreçlerinde iş organizasyonu prosedürlerini açıklar.</p>
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
(T1) Çoktan Seçmeli Sınav: A1 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az on beş (15) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60’ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
A1 yeterlilik biriminde performansa dayalı sınav bulunmamaktadır.		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır.		

9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	26/09/2018-2018/25

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [A1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İş Sağlığı ve Çevre Koruma
 - 1.1. İş süreçlerinde iş sağlığı ve güvenliği
 - 1.2. Acil durum prosedürleri
 - 1.3. Çalışma ortamında çevre koruma gereklilikleri
 - 1.4. Kaynakların tasarruflu kullanma yöntemleri
2. İş Organizasyonu ve Kalite
 - 2.1. Üretim süreçlerinde kalite gereklilikleri
 - 2.2. Günlük işlerin planlanması işlemleri

EK [A1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre, kullanılması gereken kişisel koruyucu donanımları açıklar.	A.1.2	1.1	T1
BG.2	Uyarı işaret ve levhalarının, çalışma ortamında uygun yerlerde bulundurulmasını gereğleriyle açıklar.	A.1.1	1.1	T1
BG.3	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre, uyulması gereken kuralları açıklar.	A.1.1, A.1.3	1.1	T1
BG.4	Çalışma ortamında yangına karşı alınması gereken tedbirleri gereğleriyle birlikte açıklar.	A.1.4, A.1.5	1.1	T1
BG.5	İş kazası durumunda uygulanacak prosedürleri açıklar.	A.1.4	1.2	T1
BG.6	Acil durum eylem planına uygun davranışlar ile alınacak önlemleri açıklar.	A.1.6	1.2	T1
BG.7	Çalışma ortamlarındaki çevre koruma önlemlerini ayırt eder.	A.2.1	1.3	T1
BG.8	Çalışma ortamında oluşan atıkları geri dönüşüm için ayırma yöntemini açıklar.	A.2.1, A.2.3	1.3	T1
BG.9	Üretim sürecinde işletme kaynaklarının verimli kullanma yöntemlerini açıklar.	A.2.2	1.4	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.10	Üretim sürecinde doğal kaynakların tasarruflu kullanma yöntemini açıklar.	A.2.2	1.4	T1
BG.11	İş yeri kalite ile ilgili talimat ve planların içeriğini açıklar.	A.3.1, A.3.4	2.1	T1
BG.12	Sistem, donanım, alet ve araçların kalite talimatına göre kullanım yöntemini açıklar.	A.3.2	2.1	T1
BG.13	Hata ve arızaların nedenleri ile bunların ortaya çıkmaması için alınması gereken önlemleri açıklar.	A.3.3	2.1	T1
BG.14	Üretim planına göre yapılması gereken işlemleri açıklar.	B.1.1, B.2.2, B.2.3, B.2.4	2.2	T1
BG.15	Üretim planına göre el işi yapmak için gerekli olan araç, gereç, ekipmanlar ve kullanım kurallarını açıklar.	B.3.1, B.3.2, B.3.3	2.2	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1				

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

18UY0375-3/B1: KÜRK GIYSİ EL İŞİ İŞLEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Kürk Giysi El İşi işlemleri
2	REFERANS KODU	18UY0375-3/B1
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	26/09/2018
	B) REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	16UMS0524-3 El İşçisi (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	<p><u>Öğrenme Çıktısı 1: İSG ve çevre gerekliliklerini uygular.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>1.1: Çalışma alanında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini talimatlar doğrultusunda uygular. 1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 2: Kürk giyside el işi yapar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>2.1: Kapama payı işlemlerini dikim talimatlarına göre yapar. 2.2: Kenar kıvrırma ve cep açma işlemlerini dikim talimatlarına göre yapar. 2.3: Parça kontrolü /regula işlemlerini dikim talimatlarına göre yapar. 2.4: Etiket, çitçit/agraf/kopça/klips işlemlerini model özelliğine göre yapar. 2.5: Astarlama işlemlerini yapar. 2.6: Ürünü kontrol kriterlerine göre kontrol eder.</p>
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
(T1) Çoktan Seçmeli Sınav: B1 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek B1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az yirmi (20) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60’ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B1-2) ölçmelidir.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
(P1): B1 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B1-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir.		

Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B1-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.	
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar	
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.	
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR) İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI 26/09/2018-2018/25

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [B1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Gereklilikleri
 - 1.1. İş süreçlerinde iş sağlığı ve güvenliği
 - 1.2. Acil durum prosedürleri
 - 1.3. Çalışma ortamında çevre koruma gereklilikleri
 - 1.4. Kaynakların tasarruflu kullanma yöntemleri
2. Kürk Giyside El İşi
 - 2.1. Kürk giysilerde kapama payı yöntem ve teknikleri
 - 2.2. Kürk giysilerde kenar kıvrırma yöntem ve teknikleri ve cep çeşitleri
 - 2.3. Giysilerde parça kontrolü /regula işlemleri
 - 2.4. Etiket, çitçit/agraf/kopça/klipsve dikim teknikleri
 - 2.5. Kürk giysi astarlama yöntem ve teknikleri
 - 2.6. Kürk giysi kontrol yöntemleri ve kontrol kriterleri

EK [B1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	El işi yapılacak ürün model inceleme kriterlerini açıklar.	B.2.1 B.2.2	2.1	T1
BG.2	El işinde kullanılan malzeme çeşitlerini açıklar.	B.2.2	2.2	T1
BG.3	El işinde kullanılan malzeme özelliklerini inceleme kriterlerini açıklar.	B.2.2	2.2	T1
BG.4	Kürk giyside kullanılan tela çeşitlerini açıklar.	C.2.2	2.2	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.5	Kürk giyside kullanılan telalama kriterlerini açıklar.	C.1.3	2.2	T1
BG.6	İlik çeşitlerine göre kürkte ilik açma kriterlerini açıklar.	C.2.1 C.2.2 C.2.3 C.2.4	2.3	T1
BG.7	Düğme dikme yöntemlerini açıklar.	C.3.1, C.3.2, C.3.3 C.3.4 C.3.5	2.4	T1
BG.8	Elde düğme dikme kriterlerini açıklar.	C.3.1, C.3.2, C.3.3 C.3.4 C.3.5	2.4	T1
BG.9	Kürk giysi kapamada kullanılan kapama çeşitlerini açıklar.	C.6.2	2.4	T1
BG.10	Kürk giysi kapamada kullanılan kapama (agraf, kopça, klips ve benzeri) araçlarının kullanım kriterlerini açıklar.	C.6.3	2.4	T1
BG.11	Giysilerde kullanılan aksesuarlar çeşitlerini açıklar.	C.8.1 C.8.2	2.4	T1
BG.12	Giysilerde aksesuarları kullanım kriterlerini açıklar.	C.8.3 C.8.4	2.4	T1
BG.13	Giysi astarlama yöntemlerini açıklar.	C.7.1 C.7.2	2.5	T1
BG.14	Kürk giysi astarlama kriterlerini açıklar.	C.7.3 C.7.4 C.7.5 C.7.6 C.7.7	2.5	T1
BG.15	Dikilmiş giysi kontrolü yapma kriterlerini açıklar.	D.1.1 D.1.2 D.1.3 D.1.4 D.1.5 D.1.6 D.1.7 D.1.8	2.6	T1
BG.16	Ürün üzerinde olabilecek hataların düzeltme kriterlerini açıklar.	D.2.1 D.2.2 D.2.3 D.2.4 D.2.5 D.2.6 D.2.7 D.2.8	2.6	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyu donanımları kullanır.	A.1.1 A.1.2	1.1	P1
*BY.2	Çalışma sırasında iş salığı ve güvenliği kurallarını uygular.	A.1.3 A.1.4	1.1	P1
BY.3	Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.	A.2.1 A.2.3	1.2	P1
BY.4	Model özelliğine göre deri/kürk parçasına deneme kenar tıraşı yapar.	C.4.1 C.4.2 C.4.3 C.4.4	2.2	P1
BY.5	Dikim hataları, sökülük, patlak ve benzeri hataları tespit ederek, yetkisi dahilindeki hataları düzeltir.	D.2.6	2.6	P1
BY.6	Ürün üzerinde oluşan tüy/desen/yüzeysel hatalarını tespit ederek yetkisi dâhilindeki hataları düzeltir.	D.2.7 D.2.4	2.6	P1
BY.7	Cep yeri, cep çalışmasının modele uygunluğunu kontrol eder.	D.1.4	2.6	P1
BY.8	Üretilecek üründe yapılacak el işi tekniği tespit eder.	B.1.1	2.1	P1
BY.9	Model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre ön ortasını üst üste getirerek modele uygunluğunu kontrol eder.	D.1.2 B.2.1	2.1 2.6	P1
BY.10	Kullanılacak telanın modele uygunluğunu kontrol eder.	C.1.1	2.1	P1
BY.11	Model özelliğine göre giysinin mostra ve yakasına telayı sabitler.	C.1.1	2.1	P1
BY.12	Model özelliğine göre telaların düzgünlüğünü ve sağlamlığını kontrol eder.	C.1.2	2.1	P1
BY.13	Modele ve kalıpta kullanılan dikiş payına göre giysi kenarlarına uygun uya/ekstrafor seçer.	C.7.1	2.2	P1
*BY.14	Model özelliğine göre mostra, yaka ve giysi kenarlarına uygun uya/ekstraforu diker.	C.7.2	2.2	P1
*BY.15	Model özelliğine göre giysinin ön beden, etek ucu ve kol ağzlarına kenar kıvrırma işlemlerini yapar.	C.7.3	2.2	P1
*BY.16	Kenar kıvrırmasının ve kıvrırma dikişlerinin potluk ve esneme yapıp yapmadığını kontrol eder.	D.1.3	2.2	P1
BY.17	Model ve malzemeye göre kenar kıvrırmaların düzgünlüğünü kontrol eder.	D.1.3	2.6	
BY.18	Teknik föye ve modele göre simetrik parçaların eşitliğini kontrol eder.	D.1.8	2.3	P1
BY.19	Teknik föy, model ve şablona göre modeldeki kapama malzemesinin (klips, agraf, çitçit, düğme ve benzeri) yerleri işaretler.	C.6.1	2.3	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.20	Modele uygun kapama malzemesini (klips, agraf, çitçit, düğme, fermuar ve benzeri) seçer.	C.6.2	2.4	P1
*BY.21	Kapama malzemesini (klips, agraf, çitçit, düğme, fermuar ve benzeri) modele uygun yerlere sabitler.	C.6.3	2.4	P1
BY.22	Teknik föy ve modele göre astarda firma ve beden bilgi etiketinin dikileceği yeri işaretler.	C.5.1	2.4	P1
BY.23	Etiketleri astarda işaretlenen yerlere dikerek sabitler.	C.5.2	2.4	P1
BY.24	Ürüne gerekli firma ve beden bilgi etiketlerini teknik föy ve model özelliğine göre kontrol eder.	D.5.3	2.4	P1
BY.25	Yaka, ön, kol, kol ağzı ve etek ucu dikişlerinin teknik föy ve model özelliğine göre baskı dikişi yapar.	C.7.3	2.5	P1
BY.26	Astarın yan, omuz, kol, kol oyuntusu dikişlerinin teknik föy ve modele göre makinede çatım yapar.	C.7.1	2.5	P1
*BY.27	Teknik föy ve model özelliğine göre dikilen astar, elyaf, vatka gibi yardımcı malzeme ve kürkü bir bütün oluşturacak şekilde dikerek birleştirir.	C.7.2 C.7.5 C.7.6	2.5	P1
BY.28	Baskı dikişinin teknik föy ve modelde belirlenen işaretlere göre yapılıp yapılmadığını kontrol eder.	C.7.3 C.7.4	2.5	P1
BY.29	Yedirme ve esnetmelerin uygunluğunu model özelliğine kontrol eder.	D.1.1	2.6	P1
*BY.30	Giysi astarının giyside çekme, sarkma yapıp yapmadığını kontrol eder.	D.1.7	2.6	P1
BY.31	Kapamada kullanılan malzemenin (çitçit, agraf, kopça, düğme, klips) modele uygunluğunu kontrol eder.	D.1.6	2.6	P1
BY.32	Dikiş başlangıç ve bitimlerinin sağlamlığını kontrol eder.	D.23	2.6	P1
BY.33	Yapılan kontrollerde yetkisi dahilinde olmayan hataları raporlar.	D.2.8	2.6	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adım

18UY0375-3/B2:DERİ GİYSİ EL İŞİ İŞLEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Deri Giysi El İşi İşlemleri
2	REFERANS KODU	18UY0375-3/B2
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	26/09/2018
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	16UMS0524-3 El İşçisi (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	<p><u>Öğrenme Çıktısı 1: İSG ve çevre gerekliliklerini uygular.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>1.1: Çalışma alanında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini talimatlar doğrultusunda uygular. 1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 2: Deri giyside el işlerini yapar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>2.1: Kapama payı işlemlerini el işleri talimatlarına göre yapar. 2.2: Kenar kıvrırma ve cep açma işlemlerini el işleri talimatlarına göre yapar. 2.3: Parça kontrolü/regula işlemlerini el işleri talimatlarına göre yapar. 2.4: Etiket/çıtçıt/agraf/kopça işlemlerini model özelliğine göre yapar. 2.5: Astarlama işlemlerini yapar. 2.6: Ürünü kontrol kriterlerine göre kontrol eder.</p>
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
	8 a) Teorik Sınav	(T1) Çoktan Seçmeli Sınav: B2 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek B2-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az yirmi (20) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60’ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B2-2) ölçmelidir.
	8 b) Performansa Dayalı Sınav	(P1): B2 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B2-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar	
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarılı olduğu tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı olan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.	
Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.	
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR) İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI 26/09/2018-2018/25

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [B2]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Gereklilikleri
 - 1.1. İş süreçlerinde iş sağlığı ve güvenliği
 - 1.2. Acil durum prosedürleri
 - 1.3. Çalışma ortamında çevre koruma gereklilikleri
 - 1.4. Kaynakların tasarruflu kullanma yöntemleri
2. Deri Giyside El İşleri
 - 2.1. Deri giysilerde kapama payı yöntem ve teknikleri
 - 2.2. Deri giysilerde kenar kıvrırma yöntem ve teknikleri ve cep çeşitleri
 - 2.3. Giysilerde parça kontrolü /regula işlemleri
 - 2.4. Etiket, çıtçı/agraf/kopça dikim teknikleri
 - 2.5. Deri giysi astarlama yöntem ve teknikleri
 - 2.6. Deri giysi kontrol yöntemleri ve kontrol kriterleri

EK [B2]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	El işi yapılacak ürün model inceleme kriterlerini açıklar.	B.2.1 B.2.2	2.1	T1
BG.2	El işinde kullanılan malzeme çeşitlerinin özelliklerini açıklar.	B.2.2	2.2	T1
BG.3	El işinde kullanılan malzeme çeşitlerine göre inceleme kriterlerini açıklar	B.2.2	2.2	T1
BG.4	El işinde kullanılan malzeme özelliklerini inceleme kriterlerini açıklar.	B.2.2	2.2	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.5	Deri giyside kullanılan tela çeşitlerini açıklar.	C.1.1, C.1.3	2.2	T1
BG.6	Deri giysi tela yapıştırma kriterlerini açıklar.	C.1.3	2.2	T1
BG.6	İlik çeşitlerini ve deride ilik açma kriterlerini açıklar.	C.2.1 C.2.2 C.2.3 C.2.4	2.3	T1
BG.7	Düğme dikme yöntemlerini açıklar.	C.3.1, C.3.2, C.3.3 C.3.4 C.3.5	2.4	T1
BG.8	Elde düğme dikme kriterlerini açıklar.	C.3.1, C.3.2, C.3.3 C.3.4 C.3.5	2.4	T1
BG.9	Deri giysi kapamada kullanılan kapama çeşitlerini açıklar.	C.6.1 C.6.2	2.4	T1
BG.10	Deri giysi kapamada kullanılan kapama (agraf, kopça, klips ve benzeri) araçlarının kullanım kriterlerini açıklar.	C.6.3, C.8.3	2.4	
BG.11	Giyside kullanılan aksesuarlar çeşitlerini açıklar.	C.8.1 C.8.2 C.8.4	2.4	T1
BG.12	Giysilerde aksesuarları kullanım kriterlerini açıklar.	C.8.3 C.8.4	2.4	T1
BG.13	Giysi astarlama yöntemlerini açıklar.	C.7.1 C.7.2	2.5	T1
BG.14	Deri giysi astarlama kriterlerini açıklar.	C.5.1 C.5.2 C.7.3 C.7.4 C.7.5 C.7.6 C.7.7	2.5	T1
BG.15	Dikilmiş giysi kontrolü yapma kriterlerini açıklar.	D.1.1 D.1.2 D.1.3 D.1.4 D.1.5 D.1.6 D.1.7 D.1.8	2.6	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.16	Giysi üründe olabilecek hataları açıklar.	D.2.1 D.2.2 D.2.3 D.2.4 D.2.5 D.2.6 D.2.7 D.2.8	2.6	T1
BG.17	Giysi üründe olabilecek hataların düzeltme kriterlerini açıklar.	D.2.1 D.2.2 D.2.3 D.2.4 D.2.5 D.2.6 D.2.7 D.2.8	2.6	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır.	A.1.2	1.1	P1
*BY.2	Çalışma sırasında iş salığı ve güvenliği kurallarını uygular.	A.1.1	1.1	P1
BY.3	Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.	A.2.1, A.2.3	1.2	P1
BY.4	Model özelliğine göre deri/kürk parçasına deneme kenar tıraşı yapar.	C.4.1 C.4.2 C.4.3 C.4.4	2.2	P1
*BY5	Dikim hataları, sökülük, patlak ve benzeri hataları tespit ederek, yetkisi dahilindekileri düzeltir.	D.2.6	2.6	P1
*BY.6	Ürün üzerinde oluşan yüzeysel hataları tespit ederek hataları düzeltir.	D.2.7 D.2.4	2.6	P1
BY.7	Üretilecek üründe yapılacak el işi tekniğini tespit eder.	B.1.1	2.1	P1
BY.8	Model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre giysinin kapama paylarını (ön ortası) üst üste getirir.	B.2.1	2.1	P1
BY.9	Modele uygun çitçit/agraf/kopça/düğmeleri seçer.	C.6.2	2.4	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.10	Model özelliğine göre çıtçı/agraf/kopça/düğmelerin yerlerini model üzerine işaretler.	C.3.2 C.6.1	2.4	P1
BY.11	Malzemenin rengine göre makinede ilik için uygun ip seçer.	C.3.3	2.4	P1
BY.12	Model özelliğine uygun yöntemlerle makinede ilik açar.	C.2.2 C.2.4	2.4	P1
BY.13	Model özelliğine uygun yöntemler ile çıtçı basar.	C.2.1 C.8.1	2.4	P1
*BY.15	Model özelliğine uygun yöntemler ile düğmeleri elde dikerek sabitler.	C.6.3	2.4	P1
*BY.16	Ürün üzerinde belirlenen yere uygun çıtçı diker.	C.8.1	2.4	P1
*BY.17	Ürünlerin üzerinden iplik ve artıkları temizler.	D.2.1 D.2.4 D.2.5	2.4	P1
BY.18	Dikimden gelen ürünlerin (meto vb.) etiketlerini ürüne zarar vermeden çıkarır.	D.2.3	2.4	P1
BY.19	Yedirme ve esnetmelerin model ve malzemeye uygunluğunu kontrol eder.	D.1.1	2.6	P1
BY.20	Kapama payı ölçüsünün model özelliğine uygunluğunu kontrol eder.	D.1.2	2.6	P1
*BY.21	Model ve malzemeye göre kenar kıvrımların düzgünlüğünü kontrol eder.	D.1.3	2.6	P1
BY.22	Model özelliğine göre firma ve beden etiketlerinin yerini ve uygunluğunu kontrol eder.	D.1.5	2.6	P1
*BY.23	Giysi astarının giyside çekme, sarkma yapıp yapmadığını kontrol eder.	D.1.7	2.6	P1
BY.24	Ürün üzerindeki kir ve lekeleri uygun malzeme ve yöntemlerle temizleyerek çıkarır.	D.2.2	2.6	P1
BY.25	Üretim talimatına göre ölçü kontrolünü yapar.	D.1.8	2.6	P1
BY.26	Yapılan kontrollerde yetkisi dahilinde olmayan hataları raporlar.	D.2.8	2.6	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adım

YETERLİLİK EKLERİ

EK 1: Yeterlilik Birimleri

18UY0375-3/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu
18UY0375-3/B1: Kürk Giysi El İşi İşlemleri
18UY0375-3/ B2: Deri Giysi El İşi İşlemleri

EK 2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

ABRAJ: Finisaj işlemleri yapılmış derilerde aynı rengin tutmaması durumunu ve renk farklılıklarını,

ACİL DURUM: İşyerlerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dahil bilgilerin ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planını,

AGRAF: Kopçanın ince uzun ve hem kesit hem görünüş açısından dikdörtgen şekilli olan tutturma aracını,

ANA MALZEME: Bir ürünün hazırlanmasında kullanılan temel malzemeyi,

ANALİN RÖTUŞ: Gerdirilmiş ürün kusurlarının kapatılması için kürkün cildinden (et yüzünden) boya vererek yapılan rötuş işlemi,

BATİS: Kürkün deforme olmasını önlemek, kürkü rutubetten korumak ve kürkün esnemesini engellemek için astarda kullanılan tülbent, amerikan bezi, kıl tela, fitil gibi malzemelerin ortak adını,

CEP: Genellikle, üstte taşınabilecek şeylerin konulabilmesine yarayan kese ya da giysinin belli yerlerine üstten konulmuş deri parçasıyla yapılmış yeri,

ÇATIM: Ön, sırt, kol, yaka ve benzeri kesilen ürünün parçalarını birleştirmek, ürünü ceket manto vs. ürün haline getirip, astarlama aşamasına geçiş için hazırlamayı,

ÇİTÇİT: Metal ve plastikten hazırlanan kapama amaçlı gereçleri,

DESEN: Görsel bir etki yaratmak gereğiyle yapılmış çizgisel resimlerin ortak adını,

DİKİŞ MAKİNESİ: Kumaş, deri, kağıt gibi birbirine tutturulması istenen şeylerin dikilmesinde kullanılan el, ayak ve elektrikle çalışan makinayı,

DÜĞME: giyeceklerin, yorgan ve benzeri nesnelere kimi yerlerine ilikleyici ya da süs olarak dikilen, kemik, metal, sedef gibi sert nesnelere yapılmış tutturma aracını,

EKSTRAFOR: Giysilerin etek, kol, yaka ya da paça parçalarına geçirilen, seyrek dokunmuş keten şeriti,

EL İŞİ: Herhangi bir makine kullanılmadan elde yapılan işi, eylemi,

ETİKET: Bir ürünün üzerinde yer alan, firma ve ürün bilgilerini tanıtan sistemini,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İPLİK: Pamuk, keten, yün, ipek, naylon ve benzeri kesikli ya da devamlı tekstil liflerinin büküm ya da diğer yöntemlerle bir araya getirilmesi ile oluşan uzun, ince ve devamlı yapıyı,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve

güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KLİPS: Herhangi bir şeyi, kendiliğinden esneyip sıkıştırarak tutabilen tak çıkar aracı,

KOPÇA: Giysinin iki yerini bitişirmeye yarayan, metal bir halkayla bir çengelden oluşan tutturmalıkları,

KÜRK: Bazı hayvanların (giyecek yapmak için) yün ve kılı üzerinde kalacak şekilde işlenmiş postunu,

MODEL: Tasarlanan ürünün tanıtım veya deneme amacıyla üretilen ilk örneği,

MOSTRA: Bedenden çıkan yaka formları ve fermuarlı ön kapamalarda beden ön iç parçasını,

NUMUNE: Herhangi bir maddenin bütün özelliklerini içeren küçük bir kısmını,

POTLUK: Giyside, dikilen bir malzeme vb.de kötü kesim, yanlış dikiş nedeniyle malzemenin herhangi bir yerinde oluşan dikiş kabarıklığı, büzülme ya da kıvrımı,

RAMAK KALA OLAY: İşyerinde meydana gelen; çalışan, işyeri ya da iş ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

REGOLA: Kalıbın ya da kesilmiş derinin dikiş paysız çizim kalıpları ile yeniden çizilmesi, düzeltilmesini,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

RÖTUŞ: Deri/Kürk üzerindeki kusurları düzeltmek amacı ile yapılan iyileştirme işlemi,

SİMETRİ: Bir cismin veya şeklin iki tarafının bir eksene göre birbirinin aynı olmasını,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TELA: Giysilerde, yaka ve benzeri yerlerde ana malzeme ile astar arasına konulan ve form sağlayan kolalı bez/kağıt.

TÜY: Hayvanların derisi üzerinde bulunan ince kılı,

ÜRETİM TALİMATI: Üretim programının belirlendiği ve takibinin yapıldığı, hammadde ve malzeme temin planlarının hazırlandığı, düzgün işleyişinin kontrolünün yapıldığı formu,

ÜRÜN: Kürk ve yardımcı malzemelerin işlenmesiyle elde edilen giysi, şapka, ceket, manto ve benzerini,

VATKA: Giysilerde, omuzların dik durmasını, dik görünmesini sağlamak ereğiyle, içine pamuk vb. konulan ve giysinin omuzlarına içten eklenen parçayı

YARDIMCI MALZEME: Bir ürünün hazırlanmasında temel malzemenin yanında kullanılan diğer

malzemeleri

ifade eder.

EK 3: Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yollarını

Yatay ilerleme yolu: Çakımcı (Kürk Giysi İmalatı) (Seviye 3), Dikiş Makinesi Operatörü (Seviye 3)

Dikey ilerleme yolu: Asortici (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 4) ve Kürk Giysi İmalatçısı (Seviye 5)

EK 4: Değerlendirici Ölçütleri

Mesleğin ölçme değerlendirme uygulamalarında görev alacak değerlendiriciler aşağıdaki koşullardan en az birini karşılamalıdır;

- Üniversiteler ve MEB'e bağlı örgün ve yaygın eğitim kurumlarında giyim üretim teknolojisi alanında en az 3 yıl eğitimci olarak çalışmış olmak.
- Yükseköğretim kurumlarının giyim üretim teknolojisi alanından ön lisans düzeyinde mezun olup deri kürk sektöründe en az 5 yıl çalışmış olmak
- Yükseköğretim kurumlarının giyim üretim teknolojisi alanından lisans düzeyinde mezun olup deri kürk sektöründe en az 3 yıl çalışmış olmak
- Deri/kürk hazır giyim sektöründe en az 3 yıl Usta Öğretici olarak çalışmış olmak.
- Deri/kürk hazır giyim sektöründe ustalık belgesine sahip olup ilgili meslekte en az 5 yıl çalışmış olmak.
- En az ilköğretim kurumlarından mezun olup Deri/Kürk Hazır Giyim sektöründe ilgili meslekte en az 7 yıl çalışmış olmak.

Yukarıdaki özelliklerden birine sahip olan ve ölçme değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere ilgili alanda belgelendirme kuruluşları tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili ulusal meslek standart(ları), ölçme değerlendirme ve ölçme değerlendirmede kalite güvencesi, İSG konularında eğitim sağlanmalıdır.