



**ULUSAL YETERLİLİK**

**18UY0371-3**

**DİKİŞ MAKİNESİ OPERATÖRÜ  
(DERİ/KÜRK HAZIR GİYİM)**

**SEVİYE 3**

**REVİZYON NO:00**

**MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU**

**Ankara, 2018**

## ÖNSÖZ

Dikiş Makinesi Operatörü(Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

## GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik'te belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler için temel ölçütler aşağıdaki şekilde tanımlanmıştır:

- a) Ulusal yeterlilikler, ulusal meslek standartları veya uluslararası standartlara dayalı olarak oluşturulur.
- b) Ulusal yeterlilikler katılımcı bir anlayışla hazırlanır ve ilgili tarafların görüş ve katkısı alınır.
- c) Ulusal yeterlilikler, mesleki alana ilişkin iş sağlığı ve güvenliği, çevre ve kalite ile ilgili hususları kapsar.
- d) Ulusal yeterlilikler kullanıcılar tarafından anlaşılacak şekilde yazılır.
- e) Ulusal yeterlilikler hayat boyu öğrenme ilkesi çerçevesinde bireyin kendini geliştirmesini ve meslekte ilerlemesini teşvik eder.
- f) Ulusal yeterlilikler açık veya gizli hiçbir ayrımcılık unsuru içermez.
- g) Ulusal yeterlilikler, bireyin bilgi, beceri ve yetkinliğinin kalite güvencesi dâhilinde ölçülmesini temin eden unsurları içerir.

## 18UY0371-3/DİKİŞ MAKİNESİ OPERATÖRÜ (DERİ/KÜRK HAZIR GIYİM) ULUSAL YETERLİLİĞİ

1	<b>YETERLİLİĞİN ADI</b>	Dikiş Makinesi Operatörü (Deri/Kürk Hazır Giyim)
2	<b>REFERANS KODU</b>	18UY0371-3
3	<b>SEVİYE</b>	3
4	<b>ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ</b>	ISCO 08: 8153
5	<b>TÜR</b>	-
6	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
7	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	26/09/2018
	<b>B) REVİZYON NO</b>	00
	<b>C)REVİZYON TARİHİ</b>	-
8	<b>AMAÇ</b>	<p>Bu yeterlilik Dikiş Makinesi Operatörü (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3) mesleğinin nitelikli kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için;</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak,</li><li>- Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek,</li></ul> <p>Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.</p>
9	<b>YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART (LARI)</b>	
	17UMS060-3 Dikiş Makinesi Operatörü (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı	
10	<b>YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART (LARI)</b>	
	-	
11	<b>YETERLİLİĞİN YAPISI</b>	
	<b>11-a) Zorunlu Birimler</b>	
	18UY0371-3/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu	
	<b>11-b) Seçmeli Birimler</b>	
	18UY0371-3/B1: Düz Dikiş Makinesinde Dikim İşlemleri Yapma 18UY0371-3/B2: Kürk Overlok Makinesinde Dikim İşlemleri Yapma	
	<b>11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları</b>	
	Adayın mesleki yeterlilik belgesi alabilmesi için A1 yeterlilik biriminden ve seçmeli birimlerin en az bir tanesinden başarılı olması zorunludur.	
12	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
	Dikiş Makinesi Operatörü (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan teorik ve performansa dayalı sınavlara tabi tutulur. Adayların	

yeterlilik belgesini alabilmeleri için teorik ve performansa dayalı sınavların ikisinden de başarılı olmaları şartı vardır.

Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavları her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır.

Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyorsa olması gerekmektedir.

<b>13</b>	<b>BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ</b>	Belgenin geçerlilik süresi beş (5) yıldır.
<b>14</b>	<b>GÖZETİM SIKLIĞI</b>	<p>Belge geçerlilik süresi içerisinde adaylar gözetime tabi tutulur. Adayın performansı belge aldığı tarihten itibaren 2nci yıl ile 3'üncü yıl arasında sınav ve belgelendirme kuruluşunun belirleyeceği gözetim yöntemi ile değerlendirilir.</p> <p>Gözetim sonucu performansı yeterli bulunmayan veya gözetimi belge sahiplerinden kaynaklanan nedenlerle yapılamayan belge sahiplerinin belgeleri askıya alınır. Belgesinin askıda olma nedeni ortadan kalkan belge sahiplerinin belgelerinin geçerliliği geçerlilik süresinin sonuna kadar devam eder.</p>
<b>15</b>	<b>BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ</b>	<p>Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur;</p> <p>a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içinde yeterlilik belgesi kapsamında toplamda en az iki (2) yıl çalıştığına dair resmi kayıt veya son 1 yıl aralıksız çalıştığına dair resmi kayıt sunulması,</p> <p>b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama (performans) sınavı (P1) yapılması.</p> <p>Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.</p>
<b>16</b>	<b>YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)</b>	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
<b>17</b>	<b>YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
<b>18</b>	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI</b>	26/09/2018-2018/25

**18UY0371-3/A1: İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ, ÇEVRE KORUMA, KALİTE VE İŞ ORGANİZASYONU  
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu
2	<b>REFERANS KODU</b>	18UY0371-3/A1
3	<b>SEVİYE</b>	3
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	26/09/2018
	<b>B) REVİZYON NO</b>	00
	<b>C)REVİZYON TARİHİ</b>	-
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	17UMS060-3 Dikiş Makinesi Operatörü (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
7	<b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>	<p><b><u>Öğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı güvenliği ile çevre koruma önlemlerini açıklar.</u></b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <p>1.1: İş süreçlerindeki tehlike ve riskler ile İSG önlemlerini açıklar. 1.2: Acil durumlarda uygun davranış ve önlemleri açıklar. 1.3: Çalışma ortamında çevre korumaya yönelik işlemleri açıklar. 1.4: Doğal ve işletme kaynaklarını tasarruflu kullanma yöntemlerini açıklar.</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 2: Üretim sürecinde iş organizasyonu ve kalite gereklerini açıklar.</u></b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <p>2.1: İşe ait kalite gerekliliklerini açıklar. 2.2: Üretim süreçlerinde iş organizasyonu prosedürlerini açıklar.</p>
8	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
<b>8 a) Teorik Sınav</b>		
(T1) Çoktan Seçmeli Sınav: A1 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az on beş (15) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60’ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir.		
<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>		
A1 yeterlilik biriminde performansa dayalı sınav bulunmamaktadır.		
<b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır.		

9	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
10	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI</b>	26/09/2018-2018/25

### YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

#### EK [A1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma
  - 1.1. İş süreçlerinde iş sağlığı ve güvenliği
  - 1.2. Acil durum prosedürleri
  - 1.3. Çalışma ortamında çevre koruma gereklilikleri
  - 1.4. Kaynakların tasarruflu kullanma yöntemleri
2. İş Organizasyonu ve Kalite
  - 2.1. Üretim sürecinde kalite gereklilikleri
  - 2.2. Günlük işlerin planlanması işlemleri

#### EK [A1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

##### a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre, kullanılması gereken kişisel koruyucu donanımları açıklar.	A.1.4	1.1	T1
BG.2	Uyarı işaret ve levhalarının, çalışma ortamında uygun yerlerde bulundurulmasını gerekçeleriyle açıklar.	A.1.1	1.1	T1
BG.3	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre, uyulması gereken kuralları açıklar.	A.1.2	1.1	T1
BG.4	Acil durum eylem planına uygun davranışlar ile alınacak önlemleri açıklar.	A.1.3	1.1	T1
BG.5	Çalışma ortamında yangına karşı alınması gereken tedbirleri gerekçeleriyle birlikte açıklar.	A.1.5	1.2	T1
BG.6	Çalışma ortamlarındaki çevre koruma önlemlerini ayırt eder.	A.2.1	1.2	T1
BG.8	Çalışma ortamında oluşan atıkları geri dönüşüm için ayırma yöntemini açıklar.	A.2.3	1.3	T1
BG.9	Üretim sürecinde işletme kaynaklarının verimli kullanma yöntemlerini açıklar.	A.2.2	1.3	T1
BG.10	Üretim sürecinde doğal kaynakların tasarruflu kullanma yöntemini açıklar.	A.2.2	1.4	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.11	İş yeri kalite ile ilgili talimat ve planların içeriğini açıklar.	A.3.1	1.4	T1
BG.12	Sistem, makine, donanım, alet ve araçların kalite talimatına göre kullanım yöntemini açıklar.	A.3.2	2.1	T1
BG.13	Hata ve arızaların nedenleri ile bunların ortaya çıkmaması için alınması gereken önlemleri açıklar.	B.2.2 B.2.3 D.1.4	2.1	T1
BG.14	Üretim planına göre yapılması gereken işlemleri açıklar.	B.3.1 B.3.2	2.2	T1
BG.15	Dikim sonrasında yapılacak işlemleri açıklar.	B.4.2 B.4.3	2.2	T1

#### b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	.....			

(\*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.



**18UY0371-3/B1: DİKİŞ MAKİNESİNDE DİKİM İŞLEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	Dikiş Makinesinde Dikim İşlemleri
2	<b>REFERANS KODU</b>	18UY0371-3/B1
3	<b>SEVİYE</b>	3
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	26/09/2018
	<b>B) REVİZYON NO</b>	00
	<b>C)REVİZYON TARİHİ</b>	-
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	17UMS060-3 Dikiş Makinesi Operatörü (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
7	<b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>	<p><b><u>Öğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı güvenliği ile çevre gerekliliklerini uygular.</u></b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b>  1.1: Çalışma alanında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini talimatlar doğrultusunda uygular.  1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 2: Dikiş makinesinde dikim yapar.</u></b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b>  2.1: Dikiş makinesini dikim talimatlarına göre dikime hazırlar.  2.2: Dikiş makinesinde dikim talimatlarına göre dikim yapar.  2.3: Dikilmiş ürünü kontrol kriterlerine göre kontrol yapar.</p>
8	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
	<b>8 a) Teorik Sınav</b>	(T1) Çoktan Seçmeli Sınav: B1 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek B1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az on beş (15) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda, soruların en az %60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B1-2) ölçmelidir.
	<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>	(P1): B1 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B1-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir.
		Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B1-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.

<b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>		
<p>Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarılı olduğu tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı olan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.</p> <p>Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.</p>		
<b>9</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
<b>11</b>	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI</b>	26/09/2018-2018/25

### YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

#### EK [B1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma
  - 1.1. İş süreçlerinde iş sağlığı ve güvenliği
  - 1.2. Acil durum prosedürleri
  - 1.3. Çalışma ortamında çevre koruma gereklilikleri
  - 1.4. Kaynakların tasarruflu kullanma yöntemleri
2. İş Organizasyonu ve Kalite
  - 2.1. Asorti süreçlerinde kalite gereklilikleri
  - 2.2. Günlük işlerin planlanması işlemleri

#### EK [B1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

##### a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Dikişte kullanılan makine çeşitlerini açıklar.	C.1.1 C.1.2 C.1.5 C.1.6	2.1	T1
BG.2	Malzeme ve dikiş özelliğine göre makine iğnesi makineye takma kriterlerini açıklar.	C.1.3 C.1.4	2.1	T1
BG.3	Model ve malzeme özelliğine göre dikiş ipliğini makineye takma kriterlerini açıklar.	C.2.1 C.2.2	2.1	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.4	Kaliteli dikiş için makinede dikiş ayarlarının kriterlerini açıklar.	C.2.3 C.2.4 C.2.5 C.2.6 D.1.1 D.1.2 D.1.3 D.1.4	2.1	T1
BG.5	Giysi dikiminde kullanılan dikiş çeşitlerine göre dikiş dikme kriterlerini açıklar.	D.1.1 D.1.2 D.1.3 D.1.4	2.2	T1
BG.6	Model özelliğine göre cep çeşitlerine göre cep çalışma yöntem ve kriterlerini açıklar.	D.5.1 D.5.2 D.5.3 D.5.4 D.5.5	2.2	T1
BG.7	Giyside kenar temizleme yöntem ve kriterlerini açıklar.	D.9.1 D.9.2 D.9.3 D.9.4 D.9.5 D.9.6 D.10.1 D.10.2	2.2	T1
BG.8	Giyside kullanılan manşet çeşitlerini açıklar.	D.10.1 D.10.2	2.2	T1
BG.9	Giyside model özelliğine göre manşet dikim kriterlerini açıklar.	D.10.1 D.10.2	2.2	T1
BG.10	Giyside kullanılan etiket çeşitlerini açıklar.	D.11.1 D.11.2	2.2	T1
BG.11	Giyside kullanılan model özelliğine göre etiket dikim kriterlerini açıklar.	D.11.1 D.11.2	2.2	T1
BG.12	Dikilmiş üründe ölçü kontrolü yapma kriterlerini açıklar.	E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.1.4 E.1.5 E.1.6	2.3	T1

**b) BECERİ VE YETKİNLİKLER**

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır.	A.1.4	1.1	P1
*BY.2	Çalışma sırasında iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.	A.1.1 A.1.2 A.1.3	1.1	P1
BY.3	Çalışma süresince uyarı işaret ve levhalarına talimatlar doğrultusunda uyar.	A.1.5	1.1	P1
*BY.4	Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.	A.2.1 A.2.2 A.2.3	1.2	P1
*BY.5	Uygun makine iğnesini doğru bir şekilde makineye takar.	C.1.3 C.1.4 C.1.5	2.1	P1
BY.6	Anten sisteminde (bobinlik) bozulma olup olmadığını kontrol ederek iplik akışının düzgün olmasını sağlar.	C.1.5	2.1	P1
BY.7	Model ve malzeme özelliğine uygun ipliği seçerek makineye takar.	C.2.1 C.2.2	2.1	P1
*BY.8	Model ve malzeme özelliğine uygun iplik takım şemasını takip ederek makineye takar.	C.2.2	2.1	P1
BY.9	İpliğin tansiyon (gerginlik) ayarını model, malzeme ve istenilen dikiş özelliğine göre yapar.	C.2.3	2.1	P1
*BY.10	Dikiş adım boyunu, dikiş sıklığını, teknik füy ve malzeme özelliğine göre ayarlar.	C.2.4	2.1	P1
*BY.11	Numune parça üzerinde dikiş kontrolü yaparak dikişin sağlam ve kaliteli olması için gerekli ayarları yeniden yapar.	C.2.5 C.2.6	2.1	P1
*BY.12	Model özelliğine göre kup ve kesikleri dikiş paylarına uygun diker.	D.2.1 D.2.2	2.2	P1
BY.13	Model özelliği ve kalıpta belirlenen işaretlere göre giysinin kolunu diker.	D.3.1 D.3.2 D.3.3	2.2	P1
BY.14	Yakaları teknik füy ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.	D.4.1 D.4.2	2.2	P1
*BY.15	Model özelliği ve kalıpta belirlenen işaretlere göre filetolu/kesme cep/fermuarlı cep/tulum cep diker.	D.5.1 D.5.2 D.5.3 D.5.4 D.5.5	2.2	P1
BY.16	Model özelliği ve kalıpta belirlenen işaretlere göre kapama payını dikim tekniğine uygun olarak diker.	D.7.1 D.7.2	2.2	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.17	Teknik föy ve model özelliğine göre lastik/biye/pervaz/bel çalışması/baskı dikişi diker.	D.9.1 D.9.2 D.9.3 D.9.4 D.9.5 D.9.6	2.2	P1
BY.18	Teknik föy ve kalıpta belirlenen işaretlere göre manşet diker.	D.10.1 D.10.2	2.2	P1
BY.19	Teknik föy ve modelde belirtilen bilgilere göre etiketi diker.	D.11.1 D.11.2	2.2	P1
*BY.20	Dikim işlemi biten ürünün son kontrolünü yapar.	E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.1.4 E.1.5 E.1.6 E.1.7	2.3	P1
BY.21	Kontrolde tespit ettiği hataları yazılı olarak bildirir.	E.2.3	2.3	P1

(\*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

## 18UY0371-3/B2 KÜRK OVERLOK MAKİNESİNDE DİKİM İŞLEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	Kürk Overlok Makinesinde Dikim İşlemleri
2	<b>REFERANS KODU</b>	18UY0371-3/B2
3	<b>SEVİYE</b>	3
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	26/09/2018
	<b>B) REVİZYON NO</b>	00
	<b>C)REVİZYON TARİHİ</b>	-
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	17UMS060-3 Dikiş Makinesi Operatörü (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
7	<b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>	<p><b><u>Öğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı güvenliği ile çevre gerekliliklerini uygular.</u></b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b>  1.1: Çalışma alanında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini talimatlar doğrultusunda uygular.  1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 2: Kürk overlok makinesinde dikim yapar.</u></b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b>  2.1: Kürk overlok makinesini dikim talimatlarına göre dikime hazırlar.  2.2: Kürk overlok makinesinde dikim talimatlarına göre dikim yapar.  2.3: Dikilmiş ürünü kontrol kriterlerine göre kontrol eder.</p>
8	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
<b>8 a) Teorik Sınav</b>		
<p>(T1) Çoktan Seçmeli Sınav: B1 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek B2-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az on beş (15) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda, soruların en az %60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B1-2) ölçmelidir.</p>		
<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>		
<p>(P1): B1 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B2-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir.</p> <p>Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.</p>		

<b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>		
<p>Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarılı olduğu tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı olan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.</p> <p>Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.</p>		
<b>9</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
<b>11</b>	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI</b>	26/09/2018-2018/25

### YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

#### EK [B2]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma
  - 1.1. İş süreçlerinde iş sağlığı ve güvenliği
  - 1.2. Acil durum prosedürleri
  - 1.3. Çalışma ortamında çevre koruma gereklilikleri
  - 1.4. Kaynakların tasarruflu kullanma yöntemleri
2. Dikiş makinesinde dikim işlemleri
  - 2.1. Dikiş araçlarını tanıma ve etkin kullanma
  - 2.2. Kürk dikim yöntem ve teknikleri
  - 2.3. Kalite ve ürün kontrolü

#### EK [B2]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

##### a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Dikişte kullanılan makine çeşitlerine göre makineyi dikime hazırlama sürecini açıklar.	C.1.1 C.1.2 C.1.5 C.1.6	2.1	T1
BG.2	Malzeme ve dikiş özelliğine göre makine iğnesi seçme kriterlerini açıklar.	C.1.3 C.1.4	2.1	T1
BG.3	Model ve malzeme özelliğine göre dikiş ipliği seçme kriterlerini açıklar.	C.2.1 C.2.2	2.1	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.4	Kaliteli dikiş için makinede dikiş ayarlarının kriterlerini açıklar.	C.2.3 C.2.4 C.2.5 C.2.6 D.1.1 D.1.2 D.1.3 D.1.4	2.1	T1
BG.5	Giyside kullanılan dikiş çeşitlerine göre dikiş dikme kriterlerini açıklar.	D.1.1 D.1.2 D.1.3 D.1.4	2.2	T1
BG.6	Model özelliğine göre cep çeşitlerini açıklar.	D.5.1 D.5.2 D.5.3 D.5.4 D.5.5	2.2	T1
BG.7	Model özelliğine göre cep çeşitlerini ve cep çalışma yöntem ve kriterlerini açıklar.	D.5.1 D.5.2 D.5.3 D.5.4 D.5.5	2.2	T1
BG.8	Giyside kenar temizleme yöntem ve kriterlerini açıklar.	D.9.1 D.9.2 D.9.3 D.9.4 D.9.5 D.9.6	2.2	T1
BG.9	Giyside kullanılan manşet çeşitlerini açıklar.	D.10.1 D.10.2	2.2	T1
BG.10	Giyside kullanılan model özelliğine göre manşet dikim kriterlerini açıklar.	D.10.1 D.10.2	2.2	T1
BG.11	Giyside kullanılan etiket çeşitlerini açıklar.	D.11.1 D.11.2	2.2	T1
BG.12	Giyside kullanılan model özelliğine göre etiket dikim kriterlerini açıklar.			
BG.13	Dikilmiş üründe ölçü kontrolü yapma kriterlerini açıklar.	E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.1.4 E.1.5 E.1.6 E.1.7	2.3	T1



**b) BECERİ VE YETKİNLİKLER**

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyu donanımları kullanır.	A.1.4	1.1	P1
*BY.2	Çalışma sırasında iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.	A.1.1 A.1.2 A.1.3 A.1.5	1.1	P1
BY.3	Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.	A.2.1 A.2.2 A.2.3	1.2	P1
*BY.4	Uygun makine iğnesini doğru bir şekilde makineye takar.	C.1.1 C.1.2 C.1.3 C.1.4 C.1.5	2.1	P1
BY.5	Anten sisteminde (bobinlik) bozulma olup olmadığını kontrol ederek iplik akışının düzgün olmasını sağlar.	C.1.5	2.1	P1
*BY.6	Model ve malzeme özelliğine uygun ipliği seçerek makineye takar.	C.2.1	2.1	P1
BY.7	Model ve malzeme özelliğine uygun iplik takım şemasını takip ederek makineye takar.	C.2.2	2.1	P1
BY.8	İpliğin tansiyon (gerginlik) ayarını model, malzeme ve istenilen dikiş özelliğine göre yapar.	C.2.3	2.1	P1
*BY.9	Dikiş adım boyunu, dikiş sıklığını, teknik föy ve malzeme özelliğine göre ayarlar.	C.2.4	2.1	P1
*BY.10	Numune parça üzerinde dikiş kontrolü yaparak dikişin sağlam ve kaliteli olması için gerekli ayarları yeniden yapar.	C.2.5 C.2.6	2.1	P1
*BY.11	Model özelliğine göre kesikleri dikiş paylarına uygun diker.	D.2.1 D.2.2	2.2	P1
BY.12	Model özelliği ve kalıpta belirlenen işaretlere göre giysinin kolunu diker.	D.3.1 D.3.2 D.3.3	2.2	P1
BY.13	Yakaları teknik föy ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.	D.4.1 D.4.2	2.2	P1
BY.14	Model özelliği ve kalıpta belirlenen işaretlere göre yuvarlak parçaları diker.	D.5.1 D.5.2 D.5.3 D.5.4 D.5.5	2.2	P1
*BY.15	Dikim işlemi biten ürünün son kontrolünü yaparak hataları tespit eder.	E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.1.4 E.1.5 E.1.6 E.1.7	2.3	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.16	Kontrolde tespit ettiği hataları yazılı olarak bildirir.	E.2.3	2.3	P1

(\*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

## YETERLİLİK EKLERİ

### EK 1: Yeterlilik Birimleri

18UY0371-3/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu  
18UY0371-3/B1: Düz Dikiş Makinesinde Dikim İşlemleri  
18UY0371-3/B2: Kürk Overlok Makinesinde Dikim İşlemleri

### EK2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

**ACİL DURUM:** İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

**ACİL DURUM PLANI:** İşyerlerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dahil bilgilerin ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planını,

**ANA MALZEME:** Bir ürünün hazırlanmasında kullanılan temel malzemeyi,

**DİKİŞ ADIM BOYU:** Bir birim dikiş uzunluğu,

**DİKİŞ PAYI:** Dikim için ölçü dışında kalıba verilen pay,

**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

**İSG:** İş Sağlığı ve Güvenliğini,

**KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM:** Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

**MANŞET:** Giysinin kol uçlarını toplamak ve kullanım kolaylığı sağlamak amacıyla kol ağzına geçirilen, genellikle destekleme malzemesi ile sertleştirilmiş düz veya şekillendirilmiş giysi parçasını,

**MODEL:** Tasarlanan ürünün tanıtım veya deneme amacıyla üretilen ilk örneği, prototipi,

**ÖLÇÜ TABLOSU:** Hazır giyim ürünlerinin üretimi için oluşturulan; üzerinde ürün teknik çizimi, ölçüm yerleri ve tüm bedenler için ölçü ayrıntılarının bulunduğu tabloyu,

**RAMAK KALA OLAY:** İşyerinde meydana gelen; çalışan, işyeri ya da iş ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

**RİSK:** Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

**RİSK DEĞERLENDİRMESİ:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

**TEHLİKE:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

**TEKNİK FÖY:** Hazır giyim ürünlerinin üretimi için hazırlanan; ölçü tablosu, kumaş, dikiş, aksesuar, nakış, baskı ve benzeri talimatların tümünün oluşturduğu föyü,

**YARDIMCI APARAT:** Herhangi bir aracın çeşitli amaçlarla kullanılmasını sağlayan parçalarını,

**YARDIMCI MALZEME:** Bir ürünün hazırlanmasında temel malzeme dışında kullanılan malzemeyi ifade eder.

### **EK3: Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yolları**

Yatay ilerleme yolu: -

Dikey ilerleme yolu: Model Makineci (Deri/Kürk Giyim) (Seviye 4),

### **EK 4: Değerlendirici Ölçütleri**

Mesleğin ölçme değerlendirme uygulamalarında görev alacak değerlendiriciler aşağıdaki koşullardan en az birini karşılamalıdır;

- Üniversiteler ve MEB'e bağlı örgün ve yaygın eğitim kurumlarında giyim üretim teknolojisi alanında en az 3 yıl eğitimci olarak çalışmış olmak.
- Yükseköğretim kurumlarının giyim üretim teknolojisi alanından ön lisans düzeyinde mezun olup deri kürk sektöründe en az 5 yıl çalışmış olmak
- Yükseköğretim kurumlarının giyim üretim teknolojisi alanından lisans düzeyinde mezun olup deri kürk sektöründe en az 3 yıl çalışmış olmak
- Deri/Kürk Hazır Giyim sektöründe en az 3 yıl Usta Öğretici olarak çalışmış olmak.
- Deri/Kürk Hazır Giyim sektöründe ustalık belgesine sahip olup ilgili meslekte en az 5 yıl çalışmış olmak.
- En az ilköğretim kurumlarından mezun olup Deri/Kürk Hazır Giyim sektöründe ilgili meslekte en az 7 yıl çalışmış olmak.

Yukarıdaki özelliklerden birine sahip olan ve ölçme değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere ilgili alanda belgelendirme kuruluşları tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili ulusal meslek standart(ları), ölçme değerlendirme ve ölçme değerlendirmede kalite güvencesi, İSG konularında eğitim sağlanmalıdır.